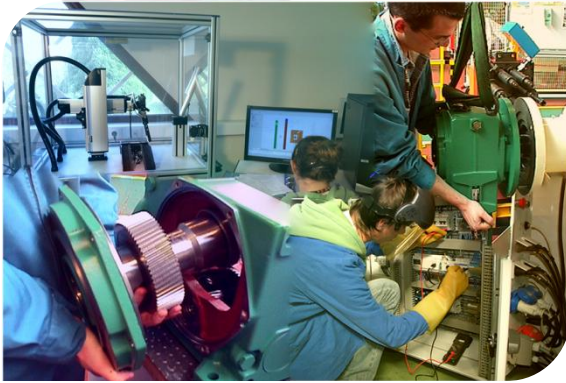




# BAC PRO MEI

## MAINTENANCE DES ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS



Dans ce métier, il n'y a pas de routine, tous les jours quelque chose de nouveau peut se passer. Le maintenancier est un technicien généraliste.

Il participe aux opérations (visites, entretien) visant à prévenir l'apparition de pannes d'un système industriel.

Si la panne survient, il fait en sorte que l'équipement redémarre aussi vite que possible en repérant la fonction défaillante et en procédant aux échanges standard d'éléments mécaniques, pneumatiques, hydrauliques ou électriques. Il procède ensuite à la remise en service. Il peut aussi avoir à remettre en état l'élément défaillant, ce qui implique de savoir usiner, souder ou remettre en état des circuits électriques. Il travaille dans les services de maintenance des industries ou chez des sous-traitants.

### COMPETENCES ACQUISES

Le technicien de la maintenance est capable de réparer, de dépanner dans les domaines de la mécanique, de l'électricité, de la pneumatique et de l'hydraulique :

- Il analyse et interprète tous les paramètres caractérisant le bon fonctionnement du processus et des automatismes ;
- Il intervient sur l'ensemble des équipements assurant la production, la manutention, le conditionnement des produits ;
- Il répare et dépanne les systèmes : la maintenance corrective ;
- Il réalise des interventions suivant un planning afin d'éviter des pannes : la maintenance préventive ;
- Il réalise des modifications sur les installations existantes : la maintenance améliorative.

### FORMATION EN MILIEU PROFESSIONNEL

Elle est de 22 semaines réparties sur les 3 années de formation. Elle permet au lycéen :

- de participer à des activités en situation, en utilisant des matériels et outillages spécifiques, afin de conforter et d'acquérir des savoirs et savoirs-faire ;
- de s'insérer dans un cadre de travail organisé et de développer l'autonomie, le sens des responsabilités et les relations humaines ;
- d'appréhender par le concret l'entreprise avec ses méthodes de travail, ses contraintes économiques, humaines et techniques et ses règles de sécurité.

### APRES LE BAC

**Vie active** : dans les industries telles que l'agroalimentaire, la pharmaceutique, l'aéronautique, l'automobile ; dans la maintenance des ascenseurs, les automatismes divers (ex. : portes automatiques) ; dans la maintenance des remontées mécaniques, les métiers de l'eau (thermes, thalassothérapie).

**Poursuite d'études** : BTS Maintenance des Systèmes par apprentissage au sein de l'établissement, BTS Mécanique et Automatismes Industriels, BTSA Génie des équipements agricoles

### HORAIRES DE FORMATION

Horaire	2 <sup>nde</sup>	1 <sup>ere</sup> /T <sup>er</sup>
<b>Enseignement Général</b>	<b>13h30</b>	<b>15h</b>
Mathématiques - Sciences Physiques	4h	4h
Français - Histoire/Géographie	4h30	4h30
Anglais/Espagnol	2h	2h30
Basque (facultatif)	(2h)	(3h)
Arts Appliqués	1h	1h
Éducation Physique et Sportive	2h	3h
<b>Enseignement Professionnel</b>	<b>17h</b>	<b>15h</b>
Sciences et Techniques Industrielles (1/2 groupe)	15h	13h
Économie - Gestion	1h	1h
Prévention Santé Environnement	1h	1h
<b>Accompagnement personnalisé</b>	<b>2h30</b>	<b>2h30</b>